

**Gruppo erogazione**

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN 12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza con disco a frattura, tarata a 18.5 ± 1.5 MPa.

Cono diffusore

Realizzato in resina ABS con reticella anteriore di distribuzione del getto in lamiera d'acciaio Fe P11 UNI 5867, colore nero. Il cono è provvisto di uno spruzzatore con tre fori $\varnothing 2.4$ mm, distribuzione a 120° con angolazione 45° .

Carica estinguente

Biossido di carbonio purezza 99%. Questo tipo di estinguente è in grado di estinguere fuochi di classe:



Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 ^{1/2}
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura $160^\circ \times 10$ min
- spessore medio minimo 80 micron.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore H2ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare l'estintore
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

E' costituito da una bombola realizzata in un solo pezzo senza saldature aventi le seguenti caratteristiche:

- | | |
|--------------------|--|
| - materiale | lega leggera
P-ALMg1SiCu AA 6061 T6 |
| - volume | 3.0 lt |
| - diametro interno | 104 mm |
| - diametro esterno | 111 mm |
| - spessore minimo | 4,4 mm |
| - attacco valvola | M25x2 cilindrica
con sede OR |

Sulla bombola vengono riportati per punzonatura diretta caratteristiche tecniche della stessa, dati relativi al mese ed anno di costruzione, ditta costruttrice e numero di matricola della bombola.

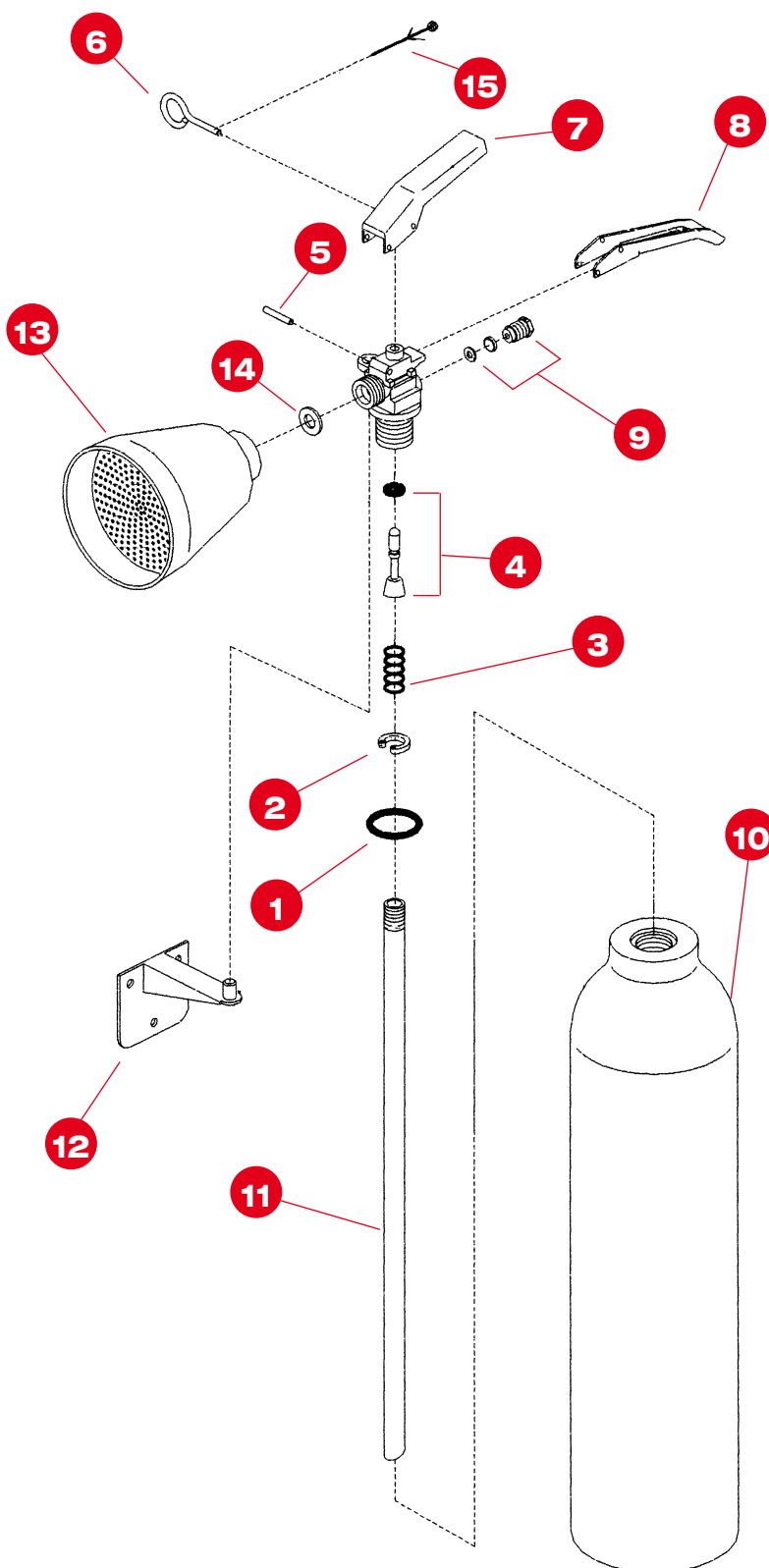
Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	34B
Peso totale min.	4,9 Kg
Carica nominale	2 Kg
Agente estinguente	Biossido di carbonio
Agente propellente	Pressione propria
Pressione di esercizio a 20°C	6 MPa
Pressione collaudo involucro	25 MPa
Altezza totale H	520 mm
Larghezza totale D	240 mm
Altezza involucro h	440 mm
Diametro involucro d	111 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	3 m
Tempo di scarica	6 sec
Valvola sicurezza a disco	18,5 ± 1,5 MPa

Verifica per Pesata

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0046
	Coppia serraggio max.	130 Nm*	
1	OR valvola	1	OR-C02
2	Arresto molla	1	-
3	Molla	1	-
4	Pistoncino completo	1	PS-H5L
5	Perno per leva	1	P-C
6	Spina sicurezza	1	SS-C
7	Leva di manovra	1	LM-H5L
8	Maniglia di trasporto	1	MT-C
9	Valvola sicurezza	1	VS-C02
	Coppia serraggio max.	15 Nm*	
10	Involucro	1	I-HL2
11	Tubo pescante	1	TP-HL2
12	Supporto	1	S
13	Cono diffusore	1	MC-H2
14	Guarnizione	1	GU-H5L
15	Sigillo nero	1	SAGOLA
	Biossido di carbonio	2 Kg	ES-C02

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%



**Gruppo erogazione**

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN 12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza con disco a frattura, tarata a 18.5 ± 1.5 MPa.

Cono diffusore

Realizzato in resina ABS con reticella anteriore di distribuzione del getto in lamiera d'acciaio Fe P11 UNI 5867, colore nero. Il cono è provvisto di uno spruzzatore con tre fori $\varnothing 3.8$ mm, distribuzione a 120° con angolazione 45° .

Carica estinguente

Biossido di carbonio purezza 99%. Questo tipo di estinguente è in grado di estinguere fuochi di classe:



Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 ^{1/2}
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura $160^\circ \times 10$ min
- spessore medio minimo 80 micron.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore H5ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la manichetta
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

E' costituito da una bombola realizzata in un solo pezzo senza saldature aventi le seguenti caratteristiche:

- | | |
|--------------------|--|
| - materiale | lega leggera
P-ALMg1SiCu AA 6061 T6 |
| - volume | 7.5 lt |
| - diametro interno | 133.8 mm |
| - diametro esterno | 152 mm |
| - spessore minimo | 6,0 mm |
| - attacco valvola | M25x2 cilindrica
con sede OR |

Sulla bombola vengono riportati per punzonatura diretta caratteristiche tecniche della stessa, dati relativi al mese ed anno di costruzione, ditta costruttrice e numero di matricola della bombola.

CEA**ESTINTORI**

Estintore portatile

5 Kg a Biossido di Carbonio
Classe d'incendio 113B

CE 1115

H5ES

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	113B
Peso totale min.	11.6 Kg
Carica nominale	5 Kg
Agente estinguente	Biossido di carbonio
Agente propellente	Pressione propria
Pressione di esercizio	6 MPa
Pressione collaudo involucro	25 MPa
Altezza totale H	800 mm
Larghezza totale D	400 mm
Altezza involucro h	580 mm
Diametro involucro d	152 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	4 m
Tempo di scarica	12 sec
Valvola sicurezza a disco	18,5 ± 1,5 MPa

Verifica per Pesata

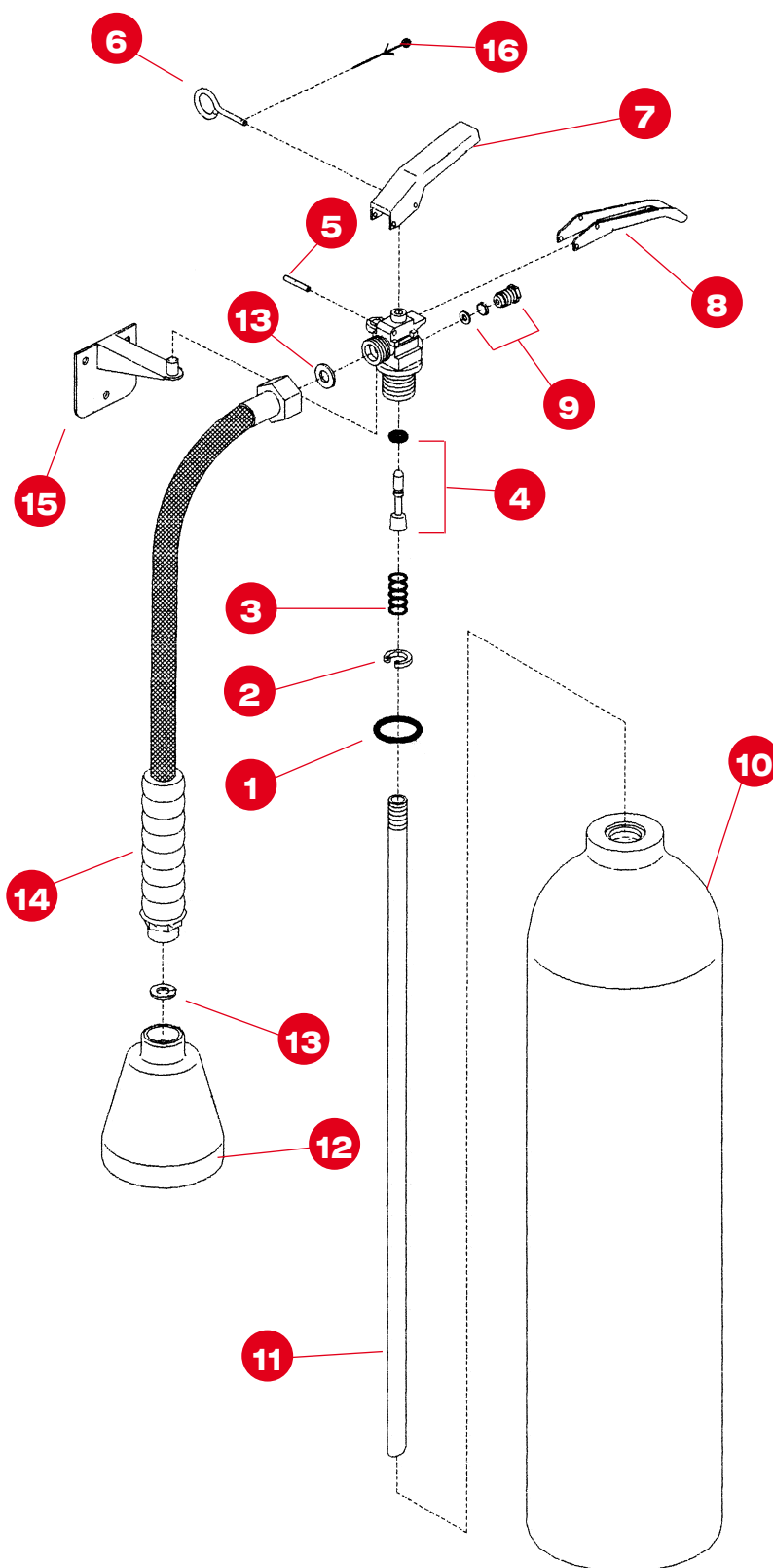
Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0046
	Coppia serraggio max. 130 Nm*		
1	OR valvola	1	OR-C02
2	Arresto molla	1	-
3	Molla	1	-
4	Pistoncino completo	1	PS-H5L
5	Perno per leva	1	P-C
6	Spina di sicurezza	1	SS-C
7	Leva di manovra	1	LM-H5L
8	Maniglia di trasporto	1	MT-C
9	Valvola sicurezza	1	VS-C02
	Coppia serraggio max. 15 Nm*		
10	Involucro	1	I-HL5
11	Tubo pescante	1	TP-HL5
12	Cono diffusore	1	MC-H5C
13	Guarnizione	2	GU-H5L
14	Manichetta	1	MC-H5
15	Supporto	1	S
16	Sigillo nero	1	SAGOLA
	Biossido di carbonio	5 Kg	ES-C02

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

*Nel caso si usino mastici e/o similari,

i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

**CEA ESTINTORI S.p.a.**

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>e-mail: cea@ceaestintori.it

H27**Estintore
Carrellato**

ra diretta caratteristiche tecniche della stessa, dati relativi al mese ed anno di costruzione, ditta costruttrice e numero di matricola della bombola. Ogni involucro viene fornito con l'originale del certificato singolo di approvazione ISPESL.

Gruppo erogazione

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165. Il volantino di manovra e' munito di apposita spina di sicurezza contro funzionamenti accidentali. Il diametro interno dei passaggi della valvola garantisce la massima portata compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza con disco a frattura tarata a 18.5 ± 1.5 MPa

Cono diffusore e manichetta

La manichetta, lunga 4 mt, è in gomma resistente agli agenti atmosferici. Il cono diffusore, realizzato in resina ABS dielettrica di colore nero, è provvisto di uno spruzzatore con quattro fori $\varnothing 5$ mm, distribuzione a 120° con angolazione 45° . Inoltre e' completo di impugnatura anticongelamento.

Carica estinguente

Biossido di carbonio purezza 99%. Questo tipo di estinguente è in grado di estinguere fuochi di classe:



Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili
(metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore H27 è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Aprire la valvola (volantino) verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia e dirigere il getto alla base delle fiamme

Involucro

E' costituito da una bombola realizzata in un solo pezzo senza saldature aventi le seguenti caratteristiche:

- materiale 35CrMo4 con successivo trattamento di tempra in olio e rinvenimento
- volume 40 lt
- spessore minimo fondello 12.8 mm
- spessore minimo pareti 5.6 mm
- filettatura W28.8 1/14 "

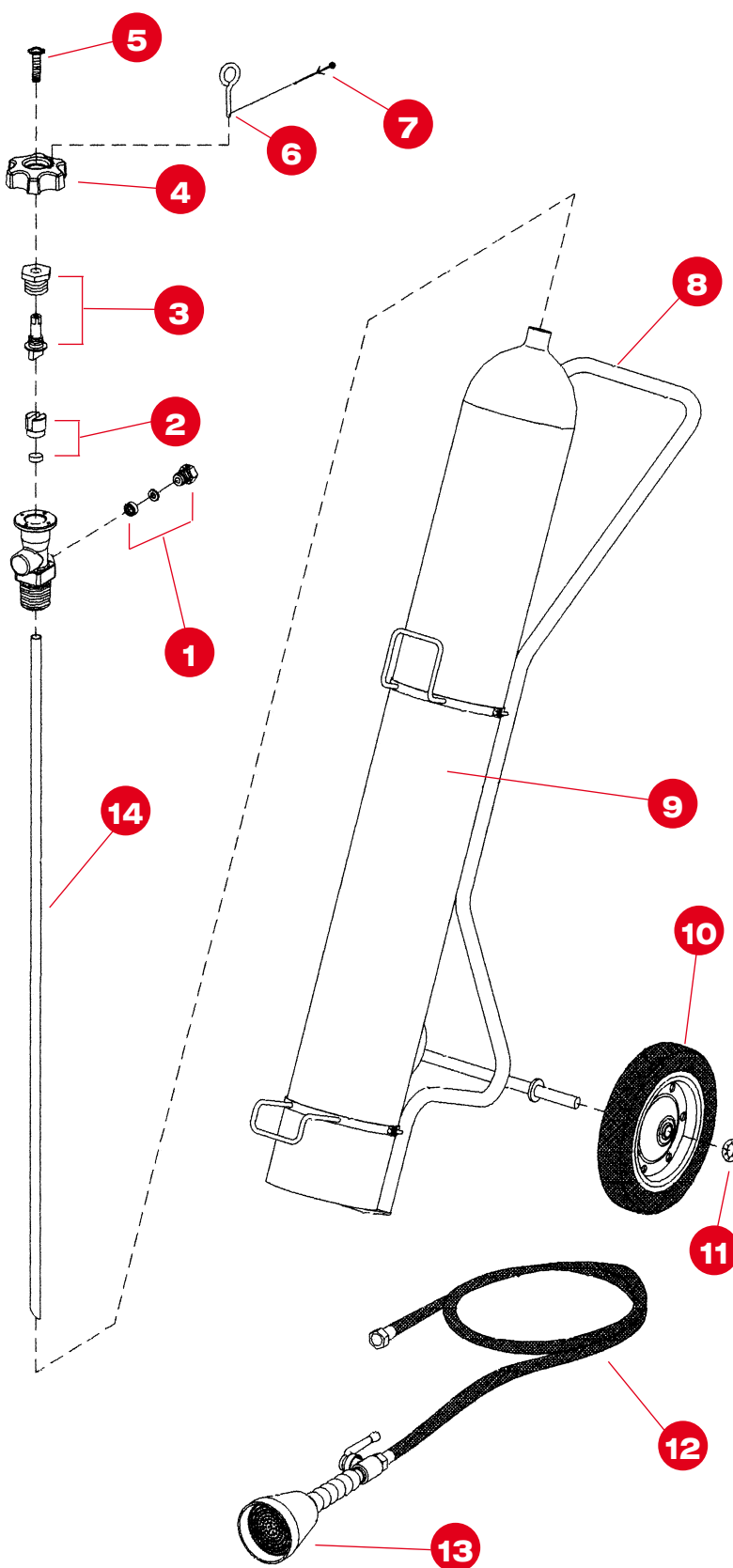
Il dispositivo di appoggio dell'estintore e' realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, e' del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore e' realizzato con il criterio di ottenere il baricentro piu' basso possibile per agevolare movimentazione, trasporto e carico su automezzi.

Sulla bombola vengono riportati per punzonatu-

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	B10-C
Peso totale	88 Kg
Carica nominale	27 Kg
Agente estinguente	Biossido di carbonio
Agente propellente	Pressione propria
Pressione di esercizio a 20°C	6 MPa
Pressione collaudo involucri	25 MPa
Altezza totale H	1530 mm
Larghezza	470 mm
Profondità totale D	1085 mm
Altezza involucro h	1510 mm
Diametro involucro d	200 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	Min. 4 m
Tempo di scarica	Da 20 a 30 sec.
Valvola sicurezza disco	18,5±1,5 MPa

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa	1	V-0034
	Coppia serraggio max. 180 Nm*		
1	Valvola sicurezza	1	VS-C02
	Coppia serraggio max. 15 Nm*		
2	Pistoncino inferiore	1	-
3	Pistoncino superiore	1	-
4	Volantino	1	-
5	Vite	1	-
6	Spina di sicurezza	1	SS-0007
7	Sigillo nero	1	SAGOLA
8	Carrello di manovra	1	CR-H27
9	Involucro	1	I-H27
10	Ruote posteriori	2	RP
11	Ferma ruote	2	F-R
	Manichetta completa di cono / valvola a sfera 1/2 " lunghezza 4 mt	1	MC-H27
12	Tubo per manichetta	1	TU-H27
13	Cono diffusore + valvola a sfera 1/2 "	1	MC-H27C
14	Tubo pescante	1	TP-H27
	Biossido di carbonio 27 Kg		ES-C02



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usano mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

CEA**ESTINTORI**

Estintore carrellato

54 Kg biossido di carbonio
Classe d'incendio B6-C

CE 1115

H54

D.M. 06-03-92 G.U. n. 66 del 19-03-92

H54**Estintore
Carrellato**

dati relativi al mese ed anno di costruzione, ditta costruttrice e numero di matricola della bombola. Ogni involucro viene fornito con l'originale del certificato singolo di approvazione ISPESL.

Gruppo erogazione

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165. Il volantino di manovra e' munito di apposita spina di sicurezza contro funzionamenti accidentali. Il diametro interno dei passaggi della valvola garantisce la massima portata compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza con disco a frattura tarata a 18.5 ± 1.5 MPa

Cono diffusore e manichetta

La manichetta, lunga 5 mt, e' in gomma resistente agli agenti atmosferici. Il cono diffusore, realizzato in resina ABS dielettrica di colore nero, e' provvisto di uno spruzzatore con quattro fori f 4 mm, distribuzione a 120° con angolazione 45° . Inoltre e' completo di impugnatura anticongelamento.

Carica estinguente

Biossido di carbonio purezza 99%. Questo tipo di estinguente e' in grado di estinguere fuochi di classe:



Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili
(metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura e' stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore H54 e' conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Aprire le valvole (volantino) verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia e dirigere il getto alla base delle fiamme

Involucro

E' costituito da due bombole realizzate in un solo pezzo senza saldature aventi le seguenti caratteristiche:

- | | |
|----------------------------|---|
| - materiale | 35CrMo4 con successivo trattamento di tempra in olio e rinvenimento |
| - volume | 40 lt |
| - spessore minimo fondello | 12.8 mm |
| - spessore minimo pareti | 5.6 mm |
| - filettatura | W28.8 1/14 " |

Il dispositivo di appoggio dell'estintore e' realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, e' del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore e' realizzato con il criterio di ottenere il baricentro piu' basso possibile per agevolare movimentazione, trasporto e carico su automezzi.

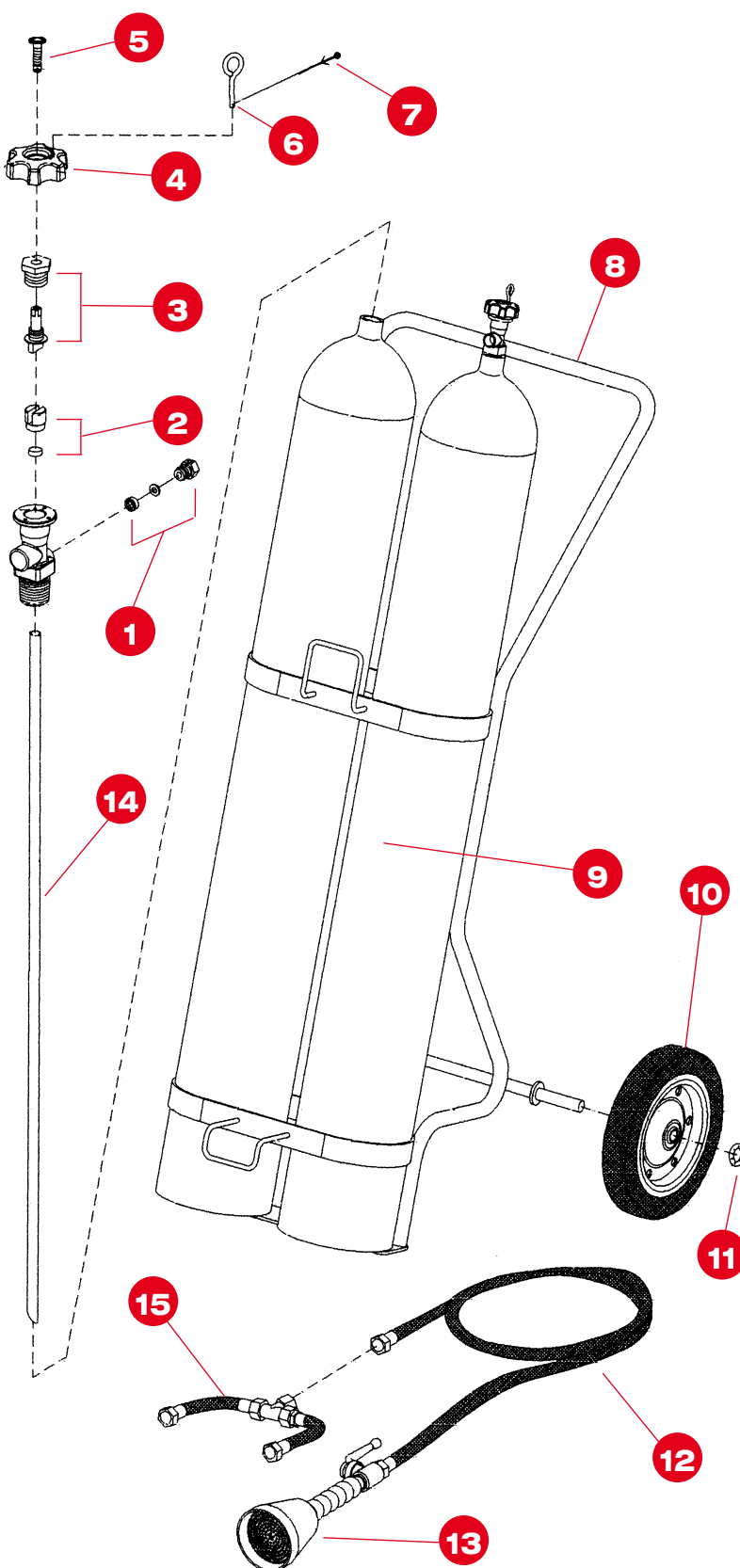
Sulle bombole vengono riportati per punzonatura diretta caratteristiche tecniche delle stesse,

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	B6-C
Peso totale	176 Kg
Carica nominale	54 Kg
Agente estinguente	Biossido di carbonio
Agente propellente	Pressione propria
Pressione di esercizio	6 MPa
Pressione collaudo involucro	25 MPa
Altezza totale H	1560 mm
Larghezza	480 mm
Profondita' totale D	1145 mm
Altezza involucro h	1510 mm
Diametro involucro d	200 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	Min. 4 m
Tempo di scarica	Da 50 a 70 sec.
Valvola sicurezza disco	18,5±1,5 MPa

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa	2	V-0034
1	Valvola sicurezza	2	VS-C02
2	Pistoncino inferiore	2	PS-H27I
3	Pistoncino superiore	2	PS-H27S
4	Volantino	2	-
5	Vite	2	-
6	Spina di sicurezza	2	SS-0007
7	Sigillo nero	2	SAGOLA
8	Carrello di manovra	1	CR-H54
9	Involucro	2	I-H27
10	Ruote posteriori	2	RP-100
11	Ferma ruote	2	F-R 100
	Manichetta completa di cono / valvola a sfera 1/2 " lunghezza 5 mt	1	MC-H54
12	Tubo per manichetta	1	TU-H54
13	Cono diffusore + valvola a sfera 1/2 "	1	MC-H54C
14	Tubo pescante	2	TP-H27
15	Collettore	1	CL-H54
	Biossido di carbonio 54 Kg		ES-C02

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore



CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)
tel. 051/784811 - fax 051/784860
<http://www.ceaestintori.it>
e-mail: cea@ceaestintori.it

CEA
ESTINTORI

Estintore portatile tipo PBI 12MQ

12 KG a polvere ABC con bombolina interna
Classe d'incendio 55A-233B-C

€ 1115

PBI 12MQ

Estintore Portatile PBI 12MQ



Involucro

Realizzato dall'unione di due fondi tramite saldatura a sovrapposizione con risbordatura, fondi ricavati da profondo stampaggio di dischi in acciaio tipo DC-04 UNI-EN 10130 da 1.8 mm di spessore. Sulla coppa superiore sono ricavati gli alloggiamenti per il gruppo di erogazione e della valvola di sicurezza. Sulla coppa inferiore sono posizionati n. 5 piedi di appoggio a mezzo di lenti circolari 25 mm, stampate direttamente sul fondello. Tutte le saldature sono realizzate con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono inoltre riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN 12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Bombolina gas propellente realizzata in un solo pezzo di acciaio bonificato 35CrMo4 UNI 7845. Raccordo chiusura bombolina in ottone con sistema di apertura a trancio. Tubo pescante e tubo di pressurizzazione gas realizzati anch'essi in ottone e saldati direttamente sul corpo valvola.

Manichetta

Elastomero a base di gomma naturale con anima realizzata in fibra intrecciata, collaudata allo scoppio oltre i 6 MPa ed ugello diffusore in ABS dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite.

Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



Materiali solidi organici
(legno, gomma e tessuti)



Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili (metano, propano,
etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura convenzionale prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

I cicli sono stati testati con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PBI 12MQ è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare l'erogatore
- Percuotere la leva di azionamento
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

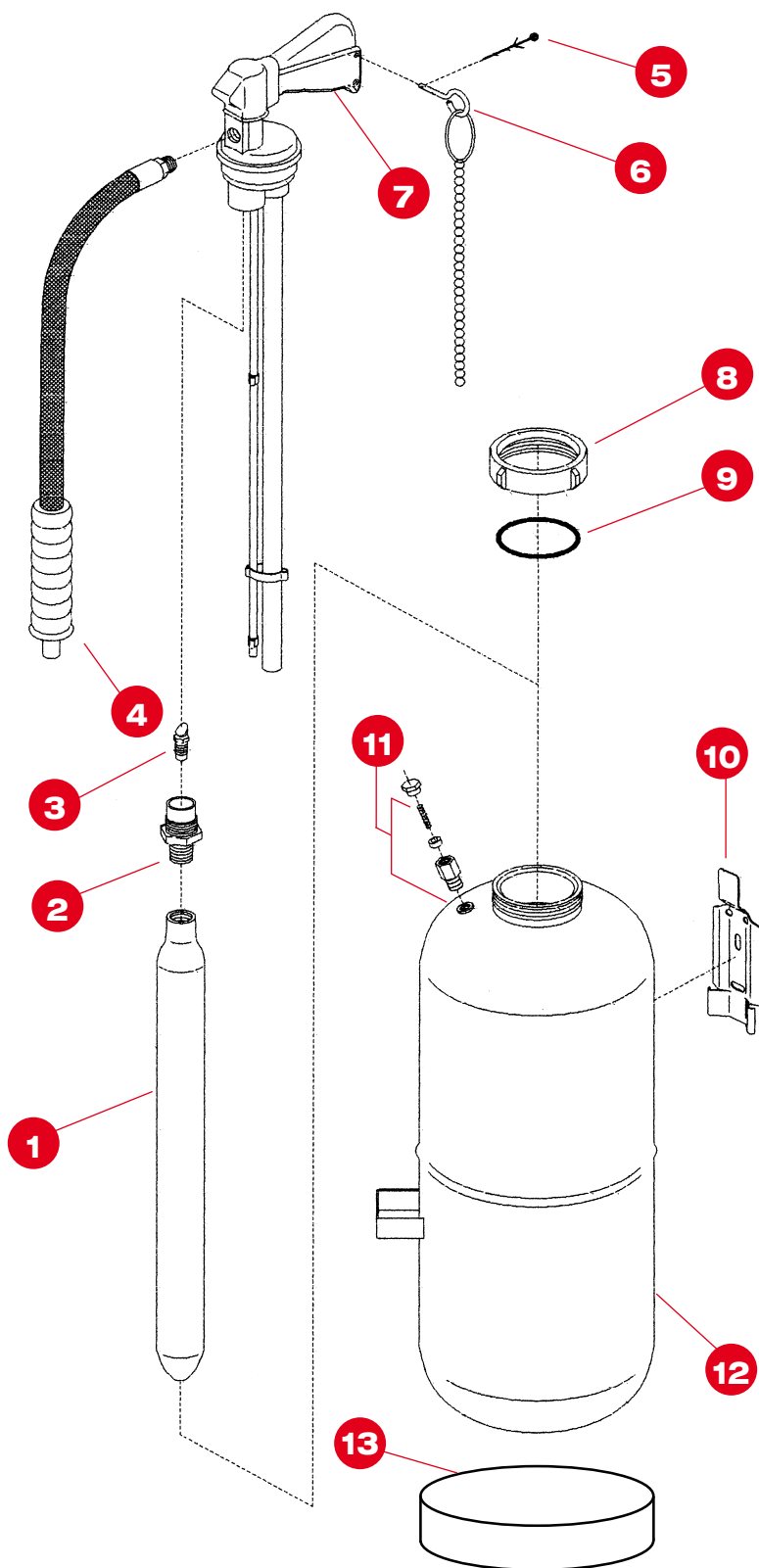
Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	55A-233B-C
Peso totale	19.5 Kg
Carica nominale	12 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Biossido di carbonio
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	630 mm
Larghezza totale D	280 mm
Altezza involucro h	520 mm
Diametro involucro d	190 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	10 m
Tempo di scarica	16 sec
Valvola sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pesata

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
1	Bombolina Coppia serraggio a battuta	1	B-PBI12
2	Raccordo bombolina	1	RB-PBI12
3	Tappo bombolina	1	TB-PBI12
4	Manichetta	1	MC-PBI12
5	Sigillo nero	1	SAGOLA
6	Spina sicurezza Coppia serraggio 70 Nm*	1	SS-PBI12
7	Valvola completa	1	V-PBI12
8	Ghiera M74X2	1	G-PBI12
9	OR valvola	1	OR-PBI12
10	Supporto	1	S-PDG
11	Valvola sicurezza Coppia serraggio 10 Nm*	1	VS-W
12	Involucro	1	I-PBI12
13	Base Polvere ABC 86% Biossido di carbonio 0.27 Kg	1	B-12/R ES-86 ES-CO2

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso ne' responsabilità del costruttore
*Nel caso si usano mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%



CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Involucro**

Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN 12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN 12164, cassa in ABS anticrash Ø 23 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento conforme UNI-EN 615. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



A Materiali solidi organici
(legno, gomma e tessuti)



B Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



C Gas infiammabili
(metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- Verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 1ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

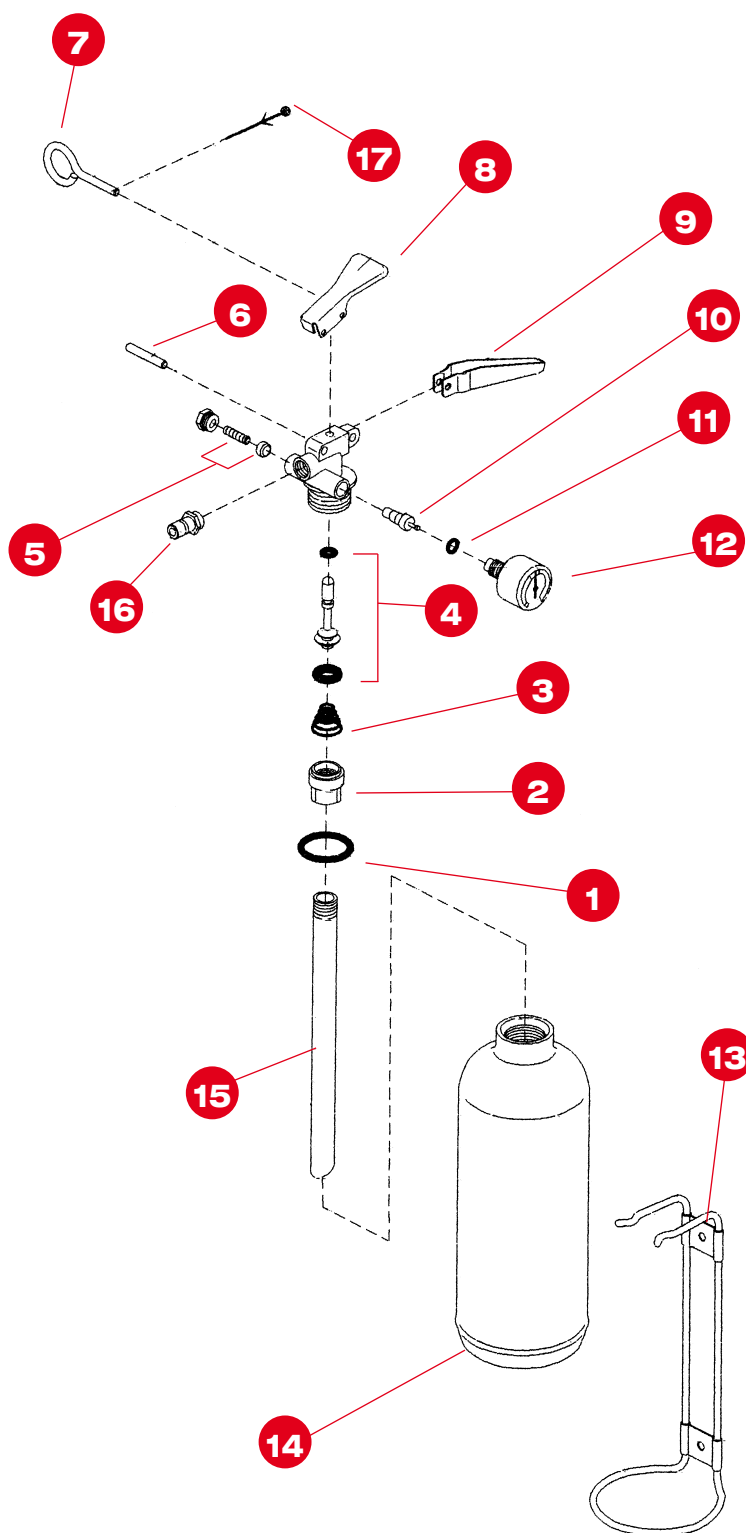
- Togliere la spina di sicurezza
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	8A-55B-C
Peso totale	2.1 Kg
Carica nominale	1 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	285 mm
Larghezza totale D	125 mm
Altezza involucro h	225 mm
Diametro involucro d	90 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	5 m
Tempo di scarica	9 sec
Valvola di sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pressione

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0042
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR Valvola	1	OR-C
2	Portapescante	1	PP-0003
3	Molla	1	M-PP6
4	Pistoncino completo	1	PS-P1/2
5	Valvola sicurezza	1	VS-C
	Coppia serraggio a battuta*		
6	Perno per leva	1	P-P1/2
7	Spina sicurezza	1	SS-P1/2
8	Leva di manovra	1	LM-P1/2
9	Maniglia di trasporto	1	MT-P1/2
10	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio 50 Grm*		
11	OR manometro	1	OR-MM
12	Manometro con OR	1	M-023M
13	Supporto	1	S-1
14	Involucro	1	I-P1
15	Tubo pescante	1	TP-1
16	Ugello per valvola	1	VB-0069
17	Sigillo nero	1	SAGOLA
	Polvere ABC 40%	1 Kg	ES-40



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Gruppo erogazione**

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164, cassa in ABS anticrash Ø 23 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento conforme UNI-EN 615. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



A Materiali solidi organici
(legno, gomma e tessuti)



B Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



C Gas infiammabili
(metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2^{1/2}
- Verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 2ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

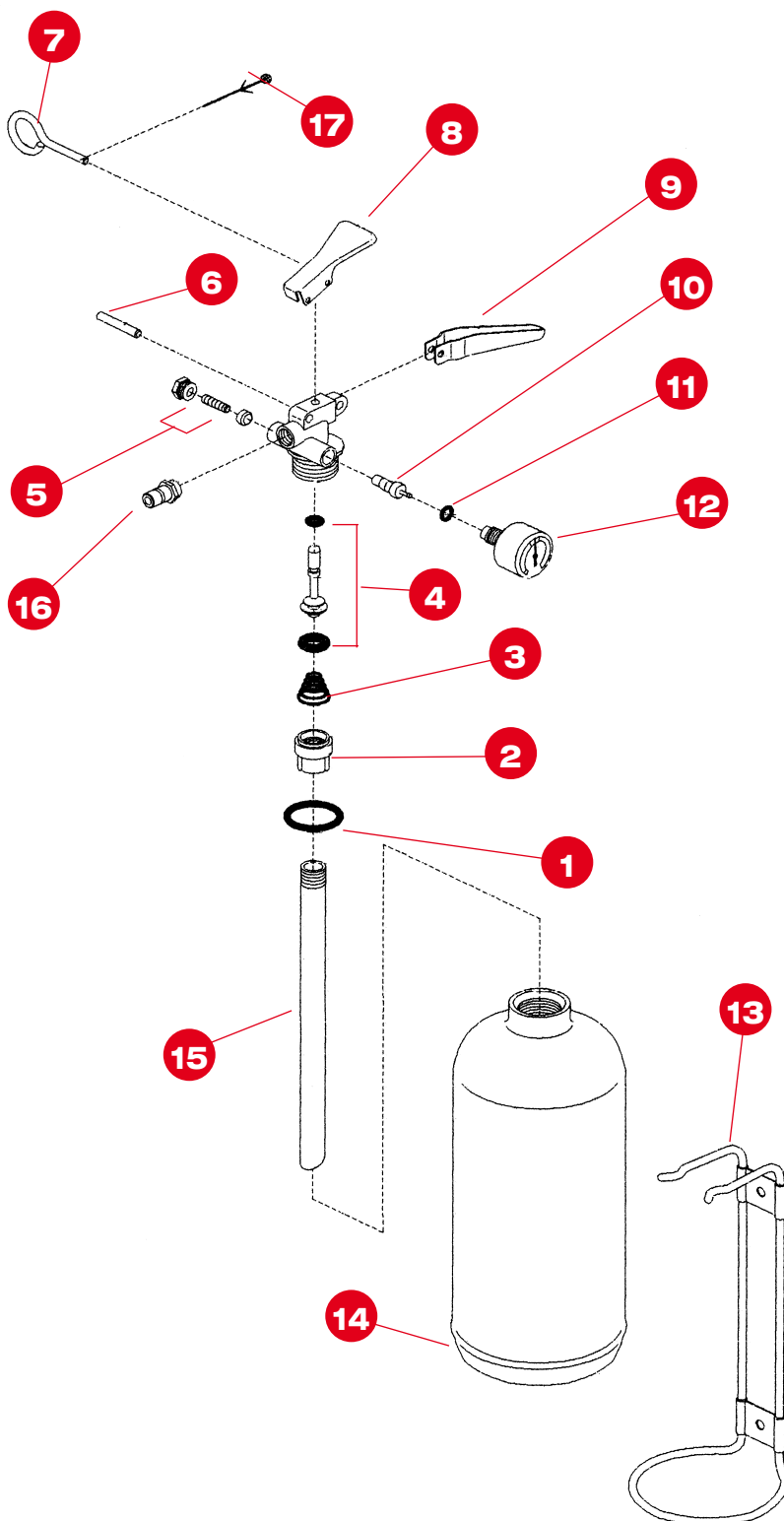
Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	13A-113B-C
Peso totale	3.5 Kg
Carica nominale	2 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	325 mm
Larghezza totale D	140 mm
Altezza involucro h	260 mm
Diametro involucro d	115 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	5 m
Tempo di scarica	12 sec
Valvola di sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pressione

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0042
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR Valvola	1	OR-C
2	Portapescante	1	PP-0003
3	Molla	1	M-PP6
4	Pistoncino completo	1	PS-P1/2
5	Valvola sicurezza	1	VS-C
	Coppia serraggio a battuta*		
6	Perno per leva	1	P-P1/2
7	Spina sicurezza	1	SS-P1/2
8	Leva di manovra	1	LM-P1/2
9	Maniglia di trasporto	1	MT-P1/2
10	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio 50 Grm*		
11	OR manometro	1	OR-MM
12	Manometro con OR	1	M-023P
13	Supporto	1	S-2
14	Involucro	1	I-P2
15	Tubo pescante	1	TP-2
16	Ugello per valvola	1	VB-0069
17	Sigillo nero	1	SAGOLA
	Polvere ABC 40%	2 Kg	ES-40



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Manometro**

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164, cassa in ABS anticrash Ø 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Manichetta

Elastomero a base di gomma naturale con anima realizzata in fibra intrecciata, collaudata allo scoppio oltre i 5 MPa ed ugello diffusore in ABS dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento conforme UNI- EN 615. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

- A** Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
- B** Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
- C** Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2^{1/2}
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 6ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura baricentrica realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

**Manometro**

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN 12164, cassa in ABS anticrash Ø 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso




Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Manichetta

Elastomero a base di gomma naturale con anima realizzata in fibra intrecciata, collaudata allo scoppio oltre i 5 MPa ed ugello diffusore in ABS dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

-  **A** Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
-  **B** Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
-  **C** Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 6MQ è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura baricentrica realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

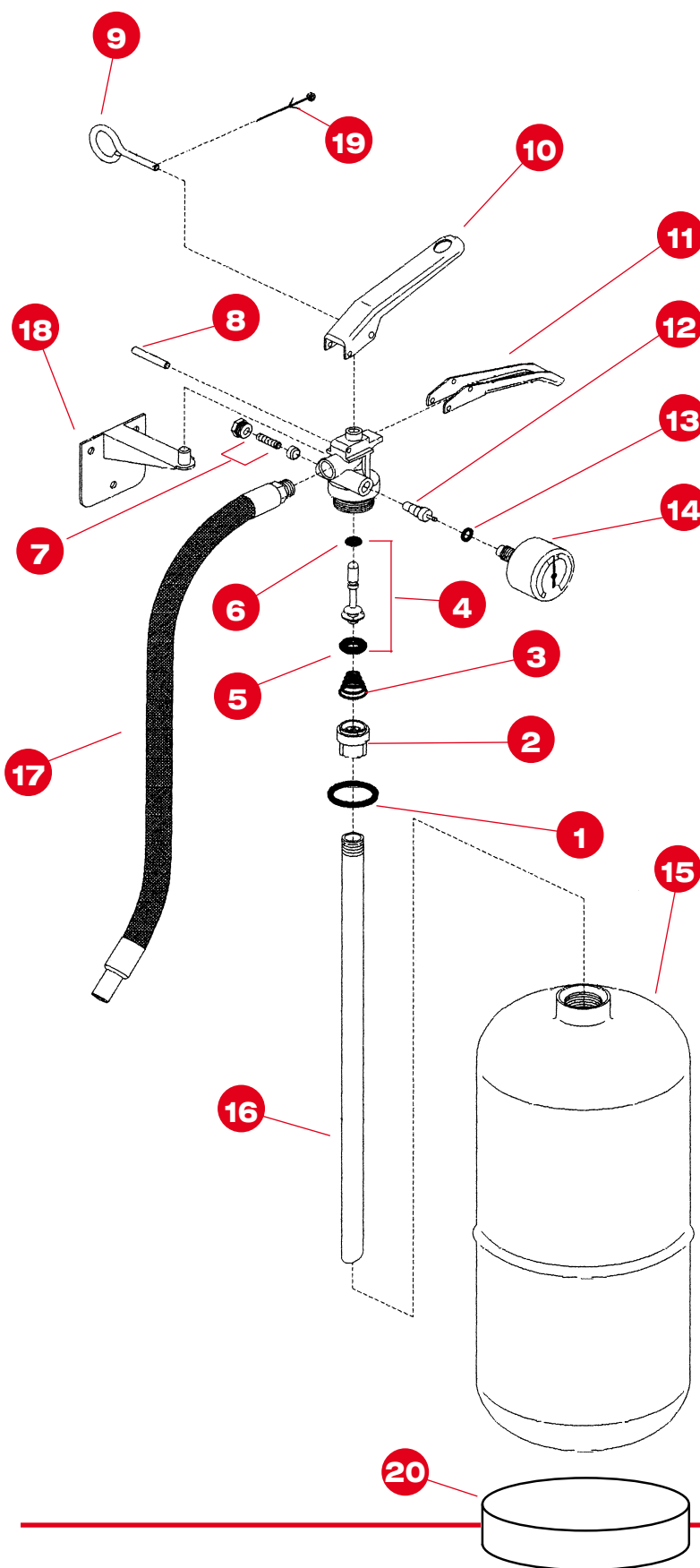
Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	55A-233B-C
Peso totale min.	9.0 Kg
Carica nominale	6 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	592 mm
Larghezza totale D	230 mm
Altezza involucro h	395 mm
Diametro involucro d	160 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	8 m
Tempo di scarica	16 sec
Valvola sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pressione

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0142
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR Valvola	1	OR-C
2	Portapescante	1	PP-0003
3	Molla	1	M-PP6
4	Pistoncino completo	1	PS-C
5	OR grande	1	
6	OR piccolo	1	
7	Valvola sicurezza	1	VS-C
	Coppia serraggio a battuta*		
8	Perno per leva	1	P-C
9	Spina sicurezza	1	SS-C
10	Leva di manovra	1	LM-C
11	Leva di trasporto	1	MT-C
12	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio 50 Grm*		
13	OR manometro	1	OR-MM
14	Manometro con OR	1	M-040PM
15	Involucro	1	I-P6
16	Tubo pescante	1	TP-6
17	Manichetta	1	MC-6
18	Supporto	1	S
19	Sigillo nero	1	SAGOLA
20	Base	1	B-6/R
	Polvere ABC 86%	6 Kg	ES-86



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Manometro**

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164, cassa in ABS anticrash Ø 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Manichetta

Elastomero a base di gomma naturale con anima realizzata in fibra intrecciata, collaudata allo scoppio oltre i 5 MPa ed ugello diffusore in ABS dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento conforme UNI-EN 615. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

- A** Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
- B** Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
- C** Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 9ES è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura baricentrica realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

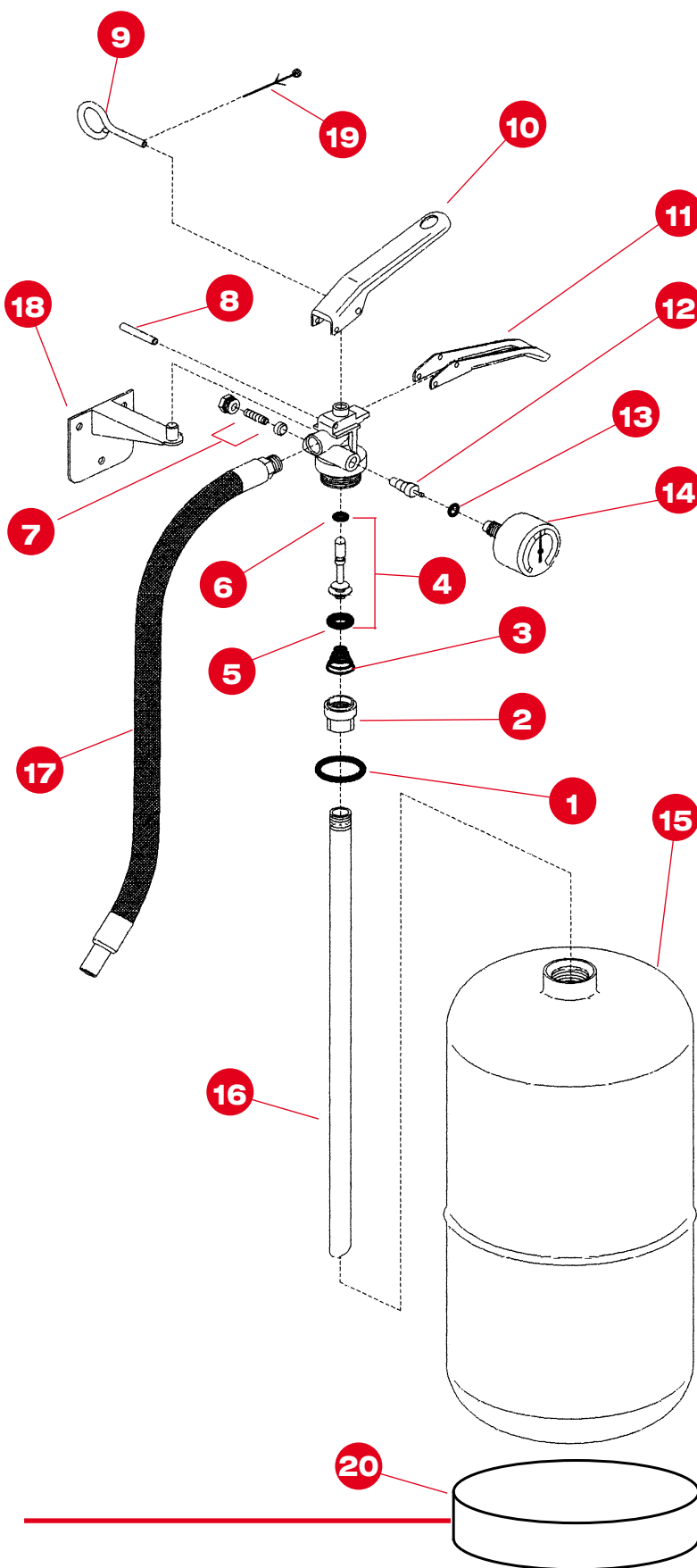
Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	55A-233B-C
Peso totale	13,0 Kg
Carica nominale	9 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	635 mm
Larghezza totale D	230 mm
Altezza involucro h	415 mm
Diametro involucro d	190 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	8 m
Tempo di scarica	16 sec
Valvola sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pressione

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0142
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR Valvola	1	OR-C
2	Portapescante	1	PP-0003
3	Molla	1	M-PP6
4	Pistoncino completo	1	PS-C
5	OR grande		
6	OR piccolo		
7	Valvola sicurezza	1	VS-C
	Coppia serraggio a battuta*		
8	Perno per leve	1	P-C
9	Spina sicurezza	1	SS-C
10	Leva di manovra	1	LM-C
11	Leva di trasporto	1	MT-C
12	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio 50 Grm*		
13	OR manometro	1	OR-MM
14	Manometro con OR	1	M-040PM
15	Involucro	1	I-PDR9
16	Tubo pescante	1	TP-9
17	Manichetta	1	MC-6
18	Supporto	1	S
19	Sigillo nero	1	SAGOLA
20	Base	1	B-12/R
	Polvere ABC 40%	9 Kg	ES-40



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
*Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

CEA
ESTINTORI

Estintore portatile

12 Kg a polvere ABC
Classe d'incendio 55A-233B-C



0036

PD 12MQ

Estintore Portatile PD 12MQ



molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN 12164, cassa in ABS anticrash \varnothing 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Manichetta

Elastomero a base di gomma naturale con anima realizzata in fibra intrecciata, collaudata allo scoppio oltre i 5 MPa ed ugello diffusore in ABS dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)



Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbiatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul corpo valvola.

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 12MQ è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia
- Premere a fondo la leva e dirigere il getto alla base delle fiamme.

Involucro

Realizzato in due parti ottenute da stampaggio a freddo in lamiera da profondo stampaggio di prima scelta. Presenta una unica saldatura baricentrica realizzata con impianto automatico a filo sotto protezione di gas e procedimento di saldatura qualificato. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola del tipo a pulsante, interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN 12165, con controllo ad intermittenza del getto erogato. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a

CEA**ESTINTORI****Estintore portatile**

12 Kg a polvere ABC

Classe d'incendio 55A-233B-C

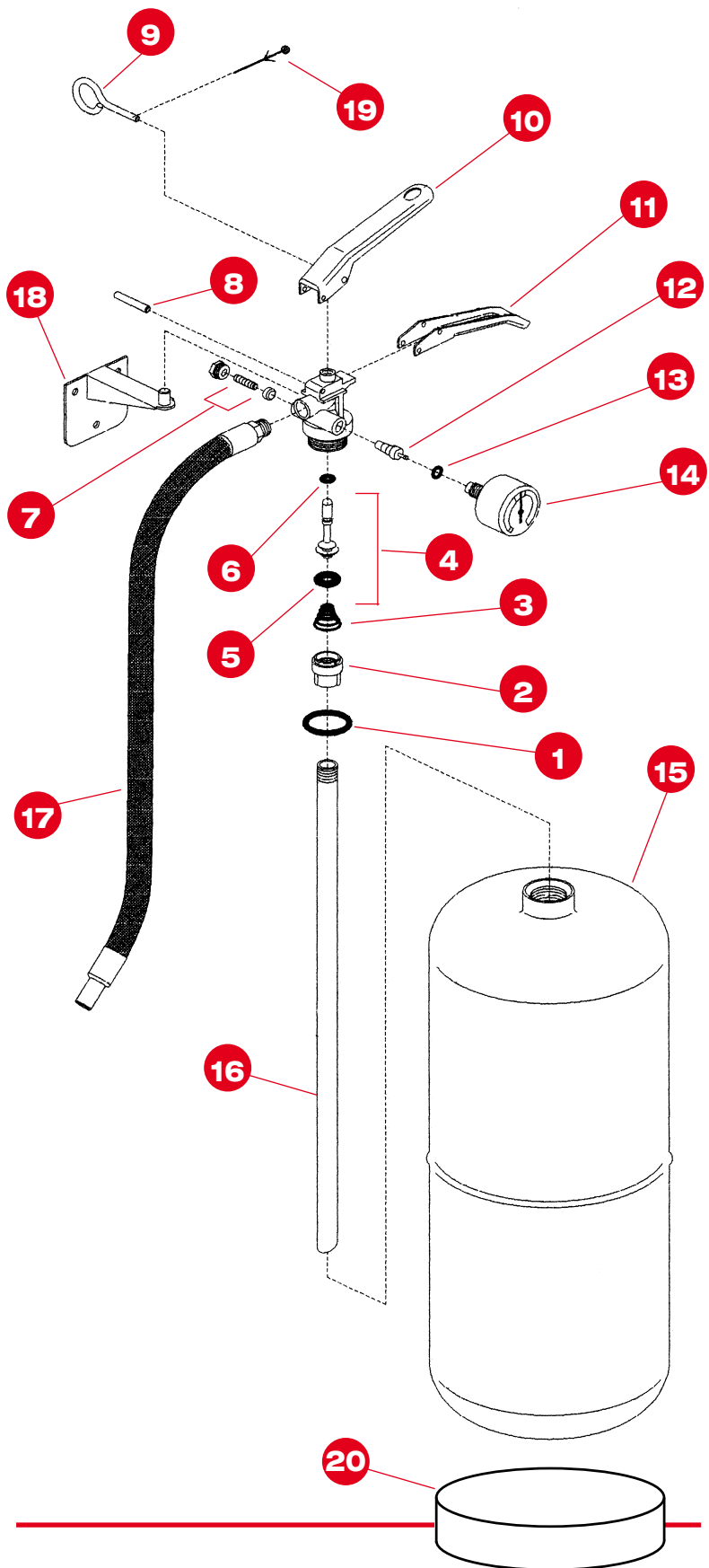
CE 0036

PD 12MQ**Caratteristiche Tecniche**

Classi d'incendio	55A-233B-C
Peso totale	16.8 Kg
Carica nominale	12 Kg
Agente estinguente	Polvere
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	> 10 MPa
Altezza totale H	725 mm
Larghezza totale D	250 mm
Altezza involucro h	515 mm
Diametro involucro d	190 mm
Temperature limite di impiego	-30°C +60°C
Lunghezza getto	8 m
Tempo di scarica	16 sec
Valvola sicurezza a molla	2,2 ± 0,2 MPa

Verifica per Pressione

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola completa	1	V-0142
1	OR Valvola	1	OR-C
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
2	Portapescante	1	PP-0003
3	Molla	1	M-PP6
4	Pistoncino completo	1	PS-C
5	OR grande	1	
6	OR piccolo	1	
7	Valvola sicurezza	1	VS-C
	Coppia serraggio a battuta*		
8	Perno per leva	1	P-C
9	Spina sicurezza	1	SS-C
10	Leva di manovra	1	LM-C
11	Maniglia di trasporto	1	MT-C
12	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio 50 Grm*		
13	OR manometro	1	OR-MM
14	Manometro con OR	1	M-040PM
15	Involucro	1	I-PDR12
16	Tubo pescante	1	TP-12
17	Manichetta	1	MC-12
18	Supporto	1	S
19	Sigillo nero	1	SAGOLA
20	Base	1	B-12/R
	Polvere ABC 86%	12 Kg	ES-86



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
 I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore
 *Nel caso si usino mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>e-mail: cea@ceaestintori.it

Estintore Carrellato PD 30**Involucro e dispositivo di trasporto**

L'involucro è realizzato con materiale ad alto carico di snervamento, lo spessore è calcolato in base alle condizioni di progetto e di prova idraulica. Le saldature del fasciame ai fondi del serbatoio sono eseguite con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi.

Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12265, avvitata mediante ghiera all'involucro dell'estintore. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164 cassa in ABS anticrash \varnothing 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Controllo pressione interna




Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul manometro stesso.

Manichetta e pistola tipo mitra

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 4. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'impugnatura con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

-  **A** Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
-  **B** Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
-  **C** Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 30 ABC è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

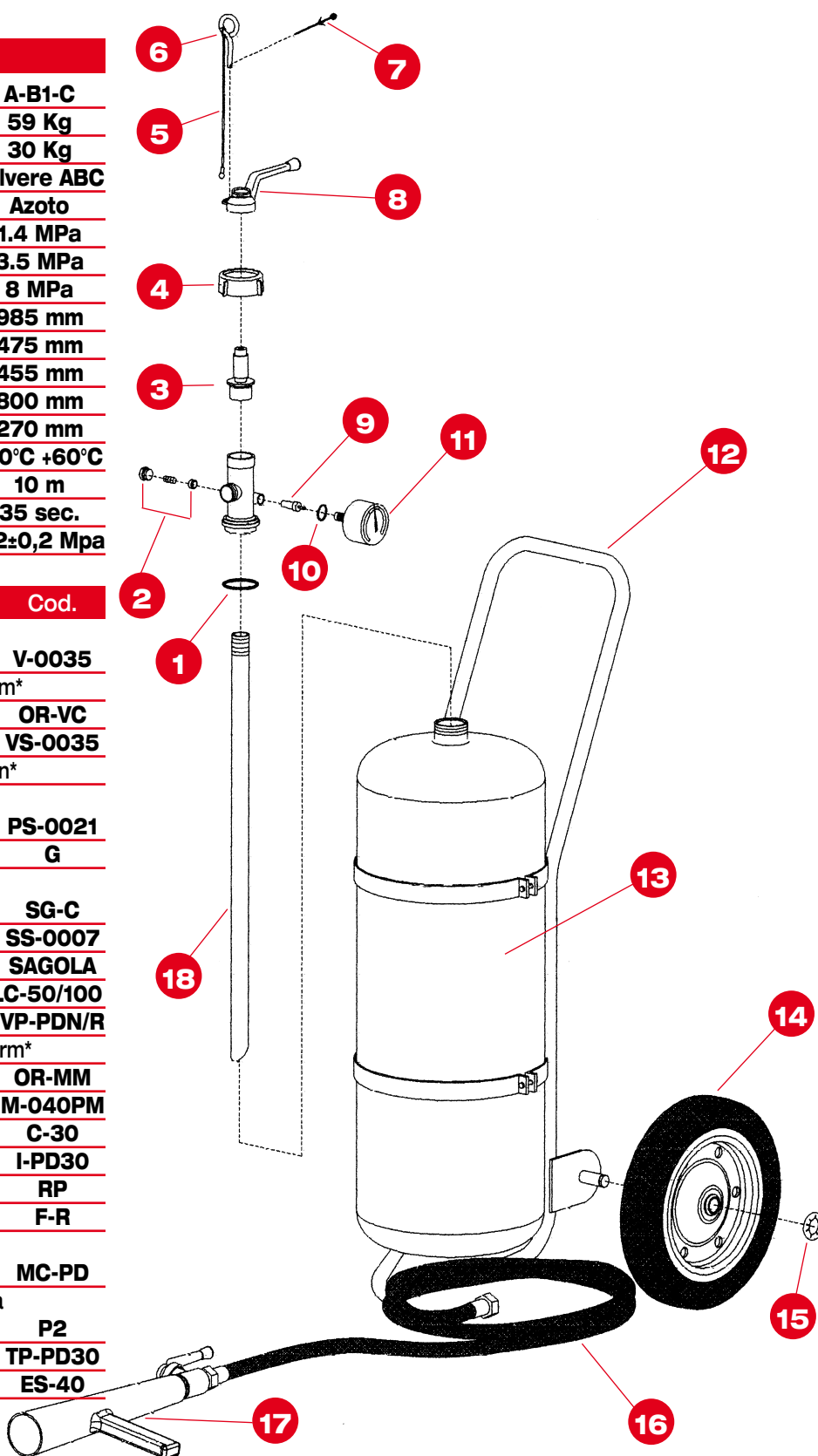
Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	A-B1-C
Peso totale min.	59 Kg
Carica nominale	30 Kg
Agente estinguente	Polvere ABC
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	8 MPa
Altezza totale H	985 mm
Profondità totale D	475 mm
Larghezza	455 mm
Altezza involucro h	800 mm
Diametro involucro d	270 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	10 m
Tempo di scarica	35 sec.
Valvola sicurezza a disco	2,2±0,2 Mpa

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa 2"	1	V-0035
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR valvola	1	OR-VC
2	Valvola sicurezza	1	VS-0035
	Coppia serraggio max. 10 Mn*		
3	Pistoncino (uscita 3/4")	1	PS-0021
4	Ghiera	1	G
5	Sagola rossa spina sicurezza	1	SG-C
6	Spina di sicurezza	1	SS-0007
7	Sigillo nero	1	SAGOLA
8	Leva di manovra	1	LC-50/100
9	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio max. 50 Grm*		
10	OR manometro	1	OR-MM
11	Manometro con OR	1	M-040PM
12	Carrello di manovra	1	C-30
13	Involucro	1	I-PD30
14	Ruote posteriori	2	RP
15	Ferma ruote	2	F-R
16	Manichetta 3/4" Lunghezza 4 mt.	1	MC-PD
17	Pistola tipo mitra di valvola a sfera completa	1	P2
18	Tubo pescante Polvere ABC 40%	1	TP-PD30 ES-40



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

*Nel caso si usano mastici e/o similari, i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli, 105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Involucro e dispositivo di trasporto**

L'involucro è realizzato con materiale ad alto carico di snervamento, lo spessore è calcolato in base alle condizioni di progetto e di prova idraulica. Le saldature del fasciame ai fondi del serbatoio sono eseguite con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12265, avvitata mediante ghiera all'involucro dell'estintore. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164 cassa in ABS anticrash \varnothing 40 mm e quadrante in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Controllo pressione interna




Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul manometro stesso.

Manichetta e pistola tipo mitra

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 4. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'impugnatura con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:

-  Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)
-  Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)
-  Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 50 ABC è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

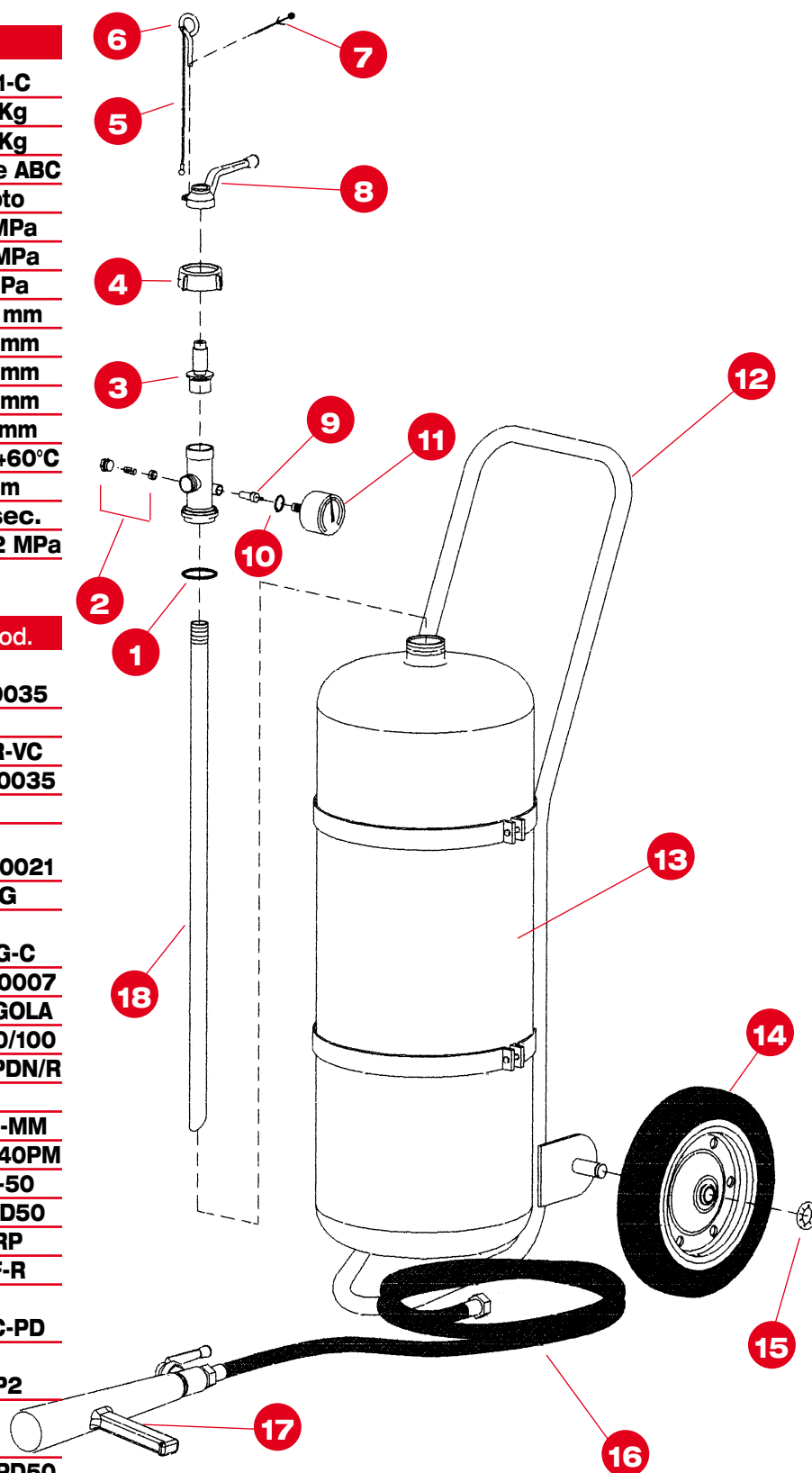
Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	A-B1-C
Peso totale	82 Kg
Carica nominale	50 Kg
Agente estinguente	Polvere ABC
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	8 MPa
Altezza totale H	1100 mm
Profondita' totale D	640 mm
Larghezza	495 mm
Altezza involucro h	900 mm
Diametro involucro d	310 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	10 m
Tempo di scarica	40 sec.
Valvola sicurezza disco	2,2±0,2 MPa

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa 2"	1	V-0035
	Coppia serraggio max. 70 Nm*		
1	OR valvola	1	OR-VC
2	Valvola sicurezza	1	VS-0035
	Coppia serraggio max. 10 Nm*		
3	Pistoncino (uscita 3/4")	1	PS-0021
4	Ghiera	1	G
5	Sagola rossa spina sicurezza	1	SG-C
6	Spina di sicurezza	1	SS-0007
7	Sigillo nero	1	SAGOLA
8	Leva di manovra	1	LC-50/100
9	Prova pressione	1	VP-PDN/R
	Coppia serraggio max. 50 Nm*		
10	OR Manometro	1	OR-MM
11	Manometro con OR	1	M-040PM
12	Carrello di manovra	1	C-50
13	Involucro	1	I-PD50
14	Ruote posteriori	2	RP
15	Ferma ruote	2	F-R
16	Manichetta 3/4 Lunghezza 4 mt.	1	MC-PD
17	Pistola tipo mitra completa di valvola a sfera	1	P2
18	Tubo pescante Polvere ABC 40%	1	TP-PD50
		50 Kg	ES-40



L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore.

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

*Nel caso si usano mastici e/o similari,

i valori dichiarati di coppia sono da diminuire del 30-40%

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli, 105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

**Involucro
e dispositivo di trasporto**

L'involucro è realizzato con materiale ad alto carico di snervamento, lo spessore è calcolato in base alle condizioni di progetto e di prova idraulica. Le saldature del fasciame ai fondi del serbatoio sono eseguite con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Bombola di Azoto da Lt. 3, caricata a 200BAR. Corredata di riduttore di pressione e manichetta alta pressione di adduzione azoto al serbatoio. Tubo di pressurizzazione interno in acciaio. Tubo pescante polvere in acciaio saldato al corpo del serbatoio. Tappo di chiusura ghiera di riempimento da 2" corredata di valvola sicurezza tarata $2,2 \pm 0,2$ MPa

Manichetta e pistola tipo mitra

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 4. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'irrupugnatore con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



A Materiali solidi organici
(legno, gomma e tessuti)



B Liquidi infiammabili
(petroli, benzina, etc.)



C Gas infiammabili
(metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

**Assicurazione
della qualità nella fabbricazione**

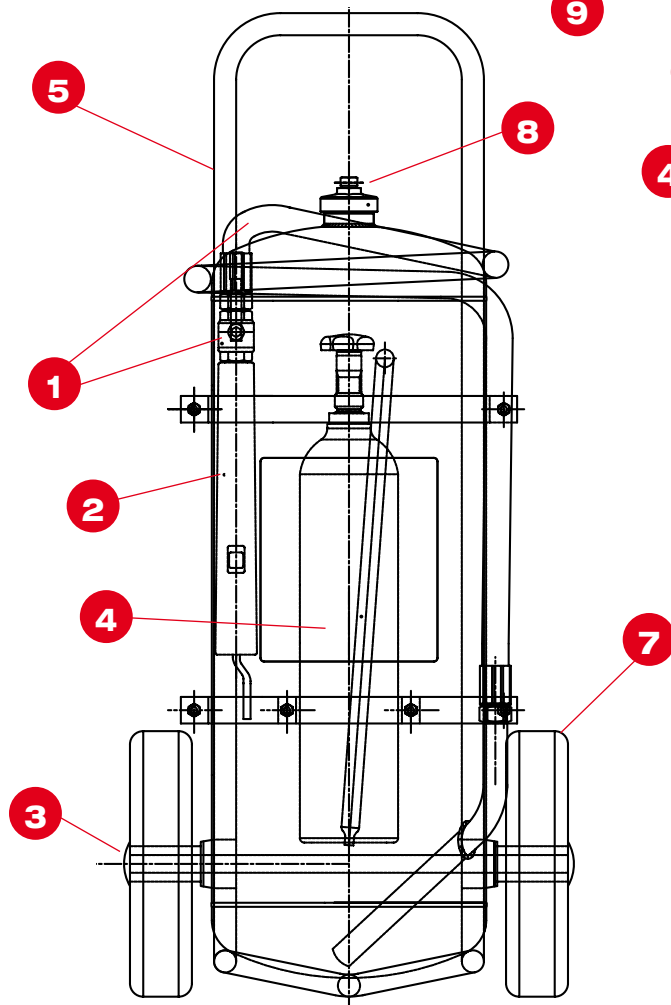
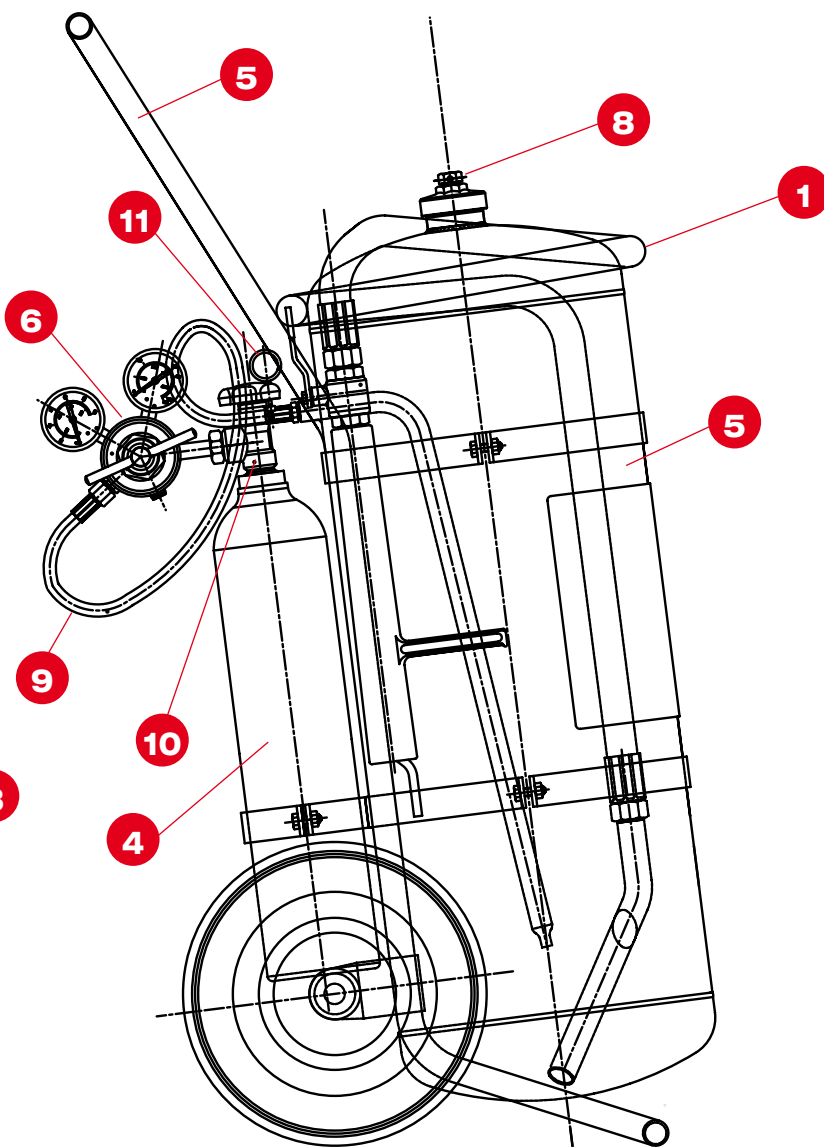
Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PD 50 BE è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola bombola Azoto
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	A-B1-C
Peso totale	92,5 Kg
Carica nominale	50 Kg
Agente estinguente	Polvere ABC
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucro	3.5 MPa
Pressione scoppio	8 MPa
Altezza totale H	1100 mm
Profondita' totale D	640 mm
Larghezza	495 mm
Altezza involucro h	900 mm
Diametro involucro d	310 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	10 m
Tempo di scarica	40 sec.
Bombola Azoto	3 lt.
Valvola sicurezza a disco	2,2±0,2 MPa



Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
1	Manichetta Est. Carr.	1	MC-PD
2	Mitra	1	P2
3	Ferma ruote	2	F-R
4	Bombola Azoto Lt.3 completa di cappellotto e guarnizione	2	B-50BE
	Polvere ABC 40%		ES-40
5	Involucro completo	2	I-PD50BE
6	Riduttore di pressione per Azoto	2	R-50BE
7	Ruota posteriore	2	RP
8	Tappo in ottone 2" compl. di guarn.	1	LC-50/100
9	Tubo AP per azoto piano compl. di guarn.	1	TU-50BE
10	Valvola azoto	2	V-0035BE
11	Spina di sicurezza	1	SS-0010

CEA ESTINTORI S.p.a.

via Tosarelli,105 - 40055 Castenaso (Bo)

tel. 051/784811 - fax 051/784860

<http://www.ceaestintori.it>

e-mail: cea@ceaestintori.it

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore

I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

**Estintore
Carrellato
PS 100****Involucro e dispositivo di trasporto**

La particolare forma sferica dell'involucro garantisce e mantiene le massime prestazioni di portata e gittata. Quest'ultimo è realizzato in due parti con unica saldatura baricentrica eseguita con preparazione in accordo alle specifiche. Il procedimento di saldatura è automatico e qualificato. Il dispositivo di trasporto dell'estintore, realizzato senza saldature dirette sul serbatoio, è del tipo indipendente smontabile ed ispezionabile. E' dotato di un ruotino anteriore piroettante per agevolare la manovra. L'estintore è realizzato mantenendo il baricentro più basso possibile per agevolare la movimentazione, il trasporto ed il carico su automezzi. Sull'involucro vengono riportati per punzonatura diretta i dati relativi all'anno di costruzione, alla ditta costruttrice ed al numero di matricola progressivo. Ogni singolo involucro è sottoposto al collaudo di tenuta delle varie saldature. Il collaudo ha esito positivo solo se l'involucro garantisce le prestazioni indicate dalle caratteristiche tecniche.

Gruppo erogazione

Valvola interamente costruita in ottone CW617N UNI-EN12165, avvitata mediante ghiera all'involucro dell'estintore. Viene fornita corredata di una valvola di sicurezza a molla, tarata a 2.2 ± 0.2 MPa, e di una valvola per il controllo della pressione interna.

Manometro

Realizzato in ottone CW614N UNI-EN12164 cassa in ABS anticrash \varnothing 40 mm e quadrante

in alluminio stampato riportante le sottoindicate scale:

- 0 - 1.2 MPa campo rosso
- 1.2 - 1.6 MPa campo verde
- 1.6 - 2.4 MPa campo rosso

Il manometro presenta un particolare dispositivo che permette lo smontaggio, rimontaggio e verifica dello stesso senza che l'estintore venga depressurizzato.

Controllo pressione interna

Mediante valvolina a molla incorporata nel corpo valvola. L'apertura si ottiene avvitando il manometro per il controllo visivo del valore di pressione sul manometro stesso.

Manichetta e pistola mitra

Tubo flessibile in gomma resistente agli agenti atmosferici, lunghezza m. 5. Il diametro interno del tubo e della pistola devono garantire la massima portata estinguente compatibilmente con il rispetto dei tempi minimi di scarica. La pistola permette l'impugnatura con entrambe le mani ed è realizzata in materiale dielettrico.

Carica estinguente

Polvere tipo ABC (miscela di solfato e fosfato di ammonio) ad alto rendimento. La miscelazione dei componenti è stata studiata nella granulometria e nei fluidificanti per garantire la conservazione nel tempo e la totale scarica alle temperature limite. Questo tipo di polvere è in grado di estinguere fuochi di classe:



Materiali solidi organici (legno, gomma e tessuti)



Liquidi infiammabili (petroli, benzina, etc.)



Gas infiammabili (metano, propano, etc.)

Verniciatura

La formulazione della vernice ha tenuto conto delle prestazioni che la stessa deve garantire all'urto, agli agenti chimici ed alla resistenza ai raggi ultravioletti. Il ciclo di verniciatura è stato testato con prove in nebbia salina per oltre 500 ore secondo UNI 5687-73. Quest'ultimo prevede:

- sabbatura SA 2 1/2
- verniciatura mediante l'utilizzo di polvere del tipo poliestere colore rosso RAL 3000
- cottura 200° C
- spessore medio minimo 80 micron

Assicurazione della qualità nella fabbricazione

Il sistema di garanzia della qualità dell'azienda per la produzione dell'estintore PS 100 ABC è conforme alla norma UNI-EN ISO 9001:2000.

Istruzioni d'uso

- Togliere la spina di sicurezza
- Impugnare la lancia (pistola)
- Aprire la valvola verso sinistra
- Aprire la valvola della lancia (pistola) e dirigere il getto alla base delle fiamme

Caratteristiche Tecniche

Classi d'incendio	A-B1-C
Peso totale	165 Kg
Carica nominale	100 Kg
Agente estinguente	Polvere ABC
Agente propellente	Azoto
Pressione di esercizio	1.4 MPa
Pressione collaudo involucri	3.5 MPa
Pressione scoppio	8 MPa
Altezza totale H	1130 mm
Larghezza	655 mm
Profondità totale D	825 mm
Diametro involucri d	600 mm
Temperature limite di impiego	-20°C +60°C
Lunghezza getto	14 m
Tempo di scarica	55 sec.
Valvola sicurezza disco	2,2±0,2 MPa

Pos.	Descrizione	Q.tà	Cod.
	Valvola a volantino completa 2"	1	V-0035
1	OR valvola	1	OR-VC
2	Valvola sicurezza	1	VS-0035
3	Pistoncino (uscita 3/4")	1	PS-0021
4	Ghiera	1	G
5	Sagola rossa spina sicurezza	1	SG-C
6	Spina di sicurezza	1	SS-0007
7	Sigillo nero	1	SAGOLA
8	Leva di manovra	1	LC-50/100
9	Prova pressione	1	VP-PDN/R
10	OR Manometro	1	OR-MM
11	Manometro con OR	1	M-040PM
12	Carrello di manovra	1	C-100
13	Involucro	1	I-PS100
14	Ruote posteriori	2	RP-100
15	Ferma ruote	2	F-R
16	Manichetta 3/4 Lunghezza 5 mt.	1	MC-PS100
17	Pistola tipo mitra completa di valvola a sfera	1	P2
18	Ruotino anteriore	1	RA
19	Tubo pescante	1	TP-PS100
	Polvere ABC 40% 100 Kg		ES-40

L'uso di ricambi non originali fa decadere l'omologazione dell'estintore
I dati tecnici possono subire variazioni senza preavviso né responsabilità del costruttore

